

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.kedr.nt-rt.ru || эл. почта kdr@nt-rt.ru

Полнопрофильный заточной автомат «КЕДР»



Автоматический полнопрофильный заточной автомат «Кедр» рассчитан на заточку ленточных пил с шагом 22 мм и высотой 27 – 41 мм, толщиной полотна 0,9 – 1,2 мм с впадиной зуба до 7 мм. Благодаря простоте модели и отличному качеству заточки широко используется в деревообрабатывающем и лесопильном производстве для быстрого обслуживания в смену одной – две ленточной пилорамы средней и малой мощности. Использование резервуара смазочно-охлаждающей жидкости увеличило цену заточного автомата по сравнению с ценой заточного станка, однако благоприятно сказалось на процессе автоматизации и скорости работы аппарата.

Твердый эльборовый круг, входящий в комплект станка, позволяет доводить процесс заточки до стадии совершенства. Все углы и впадины протачиваются равномерно по всей поверхности профиля пилы в полном соответствии с заданными параметрами за рекордно короткий срок в 10 – 12 минут. При необходимости скорость заточки легко меняется винтом в сторону уменьшения или увеличения. Повышенный диапазон скоростей позволяет выбрать необходимые параметры для выполнения разных задач.

Станок оборудован системой мокрой заточки с использованием СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости). За счет охлаждения рабочей зоны станка и смазки трущихся деталей (точила и зубьев) снижается вероятность повреждения поверхности пилы, улучшаются качественные показатели заточки. Увеличивается срок эксплуатации точила и самой пилы. Процесс удаления отработанной жидкости механизирован, осуществляется с помощью центробежного насоса. Для сбора металлической стружки установлены специальные магнитоулавливатели.

Из других, не менее важных характеристик автомата следует отметить ненормированную длину ленточной пилы. Она не ограничивается и может быть любой. Работает КЕДР-Н от сети со стандартным напряжением и частотой 380 В/50 Гц в диапазоне температур +10 +25 градусов. Разработан и выполнен в полном соответствии со всеми требованиями российских стандартов.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.kedr.nt-rt.ru || эл. почта kdr@nt-rt.ru